

Teppichherstellung und -druck wird digital

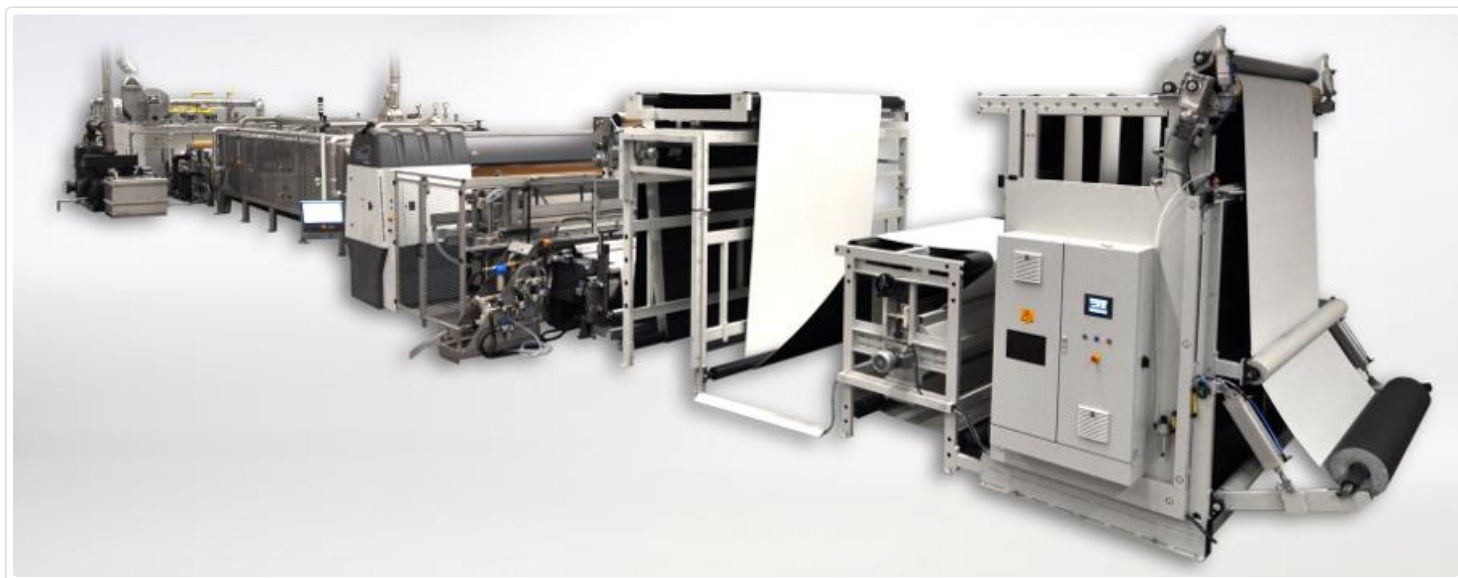
michael.heinrich / PDF / 8. February 2018 - 12:11

IDtex 2017

Teppichherstellung und -druck wird digital

Bedruckte Teppiche und Schmutzfangmatten im Indoor-Bereich und werden von Raumausstattern und Innenarchitekten entsprechend eingesetzt.

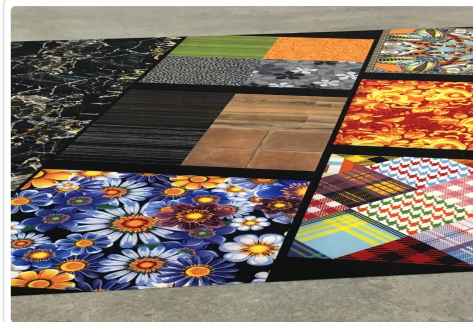
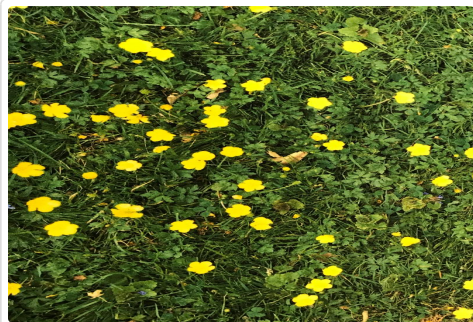
Den Gestaltungsmöglichkeiten von Bodenbelägen sind heute kaum mehr Grenzen gesetzt, und die Ergebnisse sind verblüffend. Individuelle, digital bedruckte Teppiche eignen sich perfekt als Auslegeware, als „Eyecatcher“ auf Messeständen oder im Eventbereich. Ein Läufer im Firmenflur oder eine bedruckte Logo-Schmutzmatte im Eingangsbereich eines Shops setzen nicht nur Akzente in der Raumgestaltung, sie erfüllen auch Funktionen als Werbebotschafter.



Mit dem Maschinenpark von **ZIMMER AUSTRIA** können Projekte dieser Art realisiert werden. Der Tiroler Digitaldruckmaschinen-Hersteller bietet Lösungen für effizienten Digitaldruck und Funktionalisierung (digitale Beschichtung) für fast jeden Anwendungsbereich. Das Unternehmen besteht bereits seit mehr als 145 Jahren und hat sich mit Standorten in Klagenfurt und Kufstein auf Maschinen zur Textil- und Teppichveredelung (Digitaldruck, Flach- und Rundschablonendruck, Beschichtung, Dämpfen, Waschen, Trocknen) spezialisiert. **ZIMMER AUSTRIA** liefert weltweit und verfügt in vielen Ländern über Partnernetzwerke sowie über eigenständige Verkaufs- und Servicefirmen in den USA und China. Das Unternehmen konzentriert sich auf die fünf Geschäftsfelder Bodenbeläge, Textildruck, Flachbandgewebe, Funktionalisierung sowie Spezialitäten. Geschäftschancen sieht das Unternehmen in der Spezialisierung, in den Nischenbereichen bis hin in den Automotive-Bereich.

Teppichherstellung und -druck wird digital

michael.heinrich / PDF / 8. February 2018 - 12:11



„Je schwerer das Textil, desto komplexer ist die Anlage“

„Wir sind führend im Sondermaschinenbau für schwere Textilien. In diesem Bereich haben wir seit 40 Jahren Know-How im Digitaldruck aufgebaut“, sagt Tony Naschberger, General Manager, Zimmer Maschinenbau, Digital Printing Systems, Kufstein. „Man kann sagen, je schwerer das Textil ist, desto komplexer die Anlage. Wir passen die Prozesse auf unterschiedlichste Anwendungen an und vereinen auch unsere vorhandenen **CHROMOJET**-Spritzdüsen und **COLARIS**-Piezokopf-Technologie.“

Für die verschiedensten Anwendungsbereiche entwickelt **ZIMMER AUSTRIA** individuelle Lösungen, um qualitativ hochwertige Ergebnisse zu erzielen. „Egal ob der Teppich aus Polyamid, Polyester oder Wolle ist“, erklärt Naschberger.

Die **COLARIS**-Modelle starten bei einer Mustermaschine und gehen bis zu einer 5,2 m breiten Anlage für den Teppichdruck. Alle Modelle sind in einer Vielzahl von Konfigurationen zwischen vier und zwölf Farben lieferbar, wahlweise für Reaktiv-, Säure-, Dispers-, Pigment- oder Küpen-Tinten.

Um all diese Anwendungsbereiche sowie Tintenklassen bestmöglich abzudecken, verwendet **ZIMMER AUSTRIA** im **COLARIS**-Maschinenpark (von der Muster- bis zur Produktionsmaschine) verschiedene zirkulierende InkJET-Druckköpfe von Fujifilm Dimatix StarFire™ SG1024. Dies ist besonders wichtig bei den Tintenklassen Dispers-, Pigment- oder Küpen-Tinten, um einen sicheren Produktionsbetrieb zu gewährleisten.



Um ein gutes Druckbild zu erzielen, benötigt der Teppich eine tiefe Penetration der Tinten (siehe Detailbild Penetration). Hierfür hat **ZIMMER AUSTRIA** die „Penetration Booster Technologie“ entwickelt. Diese ermöglicht es, auf Teppichstrukturen von 200 bis 1.600 g/m² eine hohe Eindringtiefe trotz hoher Druckgeschwindigkeit zu erreichen.

Küpendruck: Ebenfalls digital

Gemeinsam mit DyStar, weltweit tätiger Anbieter von Farben, Chemikalien und Dienstleistungen, hat **ZIMMER** den digitalen Küpendruck-Prozess entwickelt. Der Einsatz von Küpenfarbstoffen, insbesondere für Stoffe aus cellulosischen Fasern, bietet mehrere Vorteile. So ist Küpendruck bekannt für höchste Licht- und Waschechtheiten und eignet sich beispielsweise für hochwertige Möbelbezüge, Handtuchdruck, Arbeitsbekleidung, Uniformen und im Tarndruck. Die erste

Teppichherstellung und -druck wird digital

michael.heinrich / PDF / 8. February 2018 - 12:11

Küpenlinie ist ausgeliefert und beim Kunden in Betrieb.

Pigmenttinten vervollständigen das Portfolio von **ZIMMER AUSTRIA**. „Somit stehen unseren Kunden alle Möglichkeiten offen, um auch im Heimtextilmarkt, bei Vorhängen, Stofftaschen oder Dekorationsartikeln gute Echtheiten zu erreichen. Aber auch Anwendungen im Outdoor-Bereich sind somit möglich, vom Sonnenschutz bis hin zu Zeltplanen“, sagt Tony Naschberger.

Die gesamte Produktpalette im Bereich Digitaldruck präsentiert das Unternehmen im Technologiezentrum in Kufstein. Ab Ende des Jahres wird die Leistungsschau durch zwei Drucklinien für Küpe und Pigment ergänzt. Das 2.000 m² große Technologiezentrum, das im Juli 2016 in Betrieb genommen wurde, beherbergt außerdem Seminarräume und ein Tintenlabor. Neuheiten, individuelle Drucke und verschiedenste Muster wird das Unternehmen auch auf den Messen „Heimtextil“ und „Domotex 2018“ zeigen.

IDtex – Sonderheft der TVP, Oktober 2017 (Chefredakteurin: Silke Jährling)

[Homepage IDtex](#)